

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK

DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0167

Wydanie II z dnia 03.06.2019 r.

1) Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09, metody 1, 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2) Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1:
Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2:2018-09 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

3) Materiały podstawowe wg specyfikacji:

| Materiał | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608 | Specyfikacje materiałowe |
|--------------------------------|-----------------------------------|--|
| Stale węglowe: S235 do S355 | 1.1 1.2 | PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10149-2, PN-EN 10149-3 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1 |
| Stale nierdzewne austenityczne | 8.1 | PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2 |

- 4) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 65732/JN/2017 z dnia 11.12.2017 r.
- 5) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 65723/JN/2017 z dnia 11.12.2017 r.
- 6) Niniejszy załącznik zastępuje załącznik, wydanie I z dnia 18.06.2018 r. do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0167.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ANEX

TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1433-CPR-0167

Edition II of 03.06.2019

1) Type of construction products:

Structural metallic products and ancillaries.

Steel structural components in execution classes: EXC1, EXC2, EXC3 according to PN-EN 1090-2:2018-09, methods 1, 3a according to Annex A to PN-EN 1090-1+A1:2012

2) Reference technical specifications:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Execution of steel structures and aluminium structures - Part 1:
Requirements for conformity assessment of structural components.

PN-EN 1090-2:2018-09 Execution of steel structures and aluminium structures - Part 2:
Technical requirements for steel structures.

3) Parent materials according to the specification:

| Material | Material group according to ISO/TR 15608 | Material specifications |
|--------------------------------|--|--|
| Carbon steels: S235 to S355 | 1.1 1.2 | PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10149-2, PN-EN 10149-3 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1 |
| Austenitic stainless steels | 8.1 | PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2 |

- 4) Provisions concerning the continuous surveillance of the factory production control are set out in the Agreement No. 65732/JN/2017 of 11.12.2017 on the factory production control certification.
- 5) The certificate becomes invalid if the obligations resulting from the Agreement No. 65732/JN/2017 of 11.12.2017 on the factory production control certification are not met.
- 6) This Annex replaces the Annex, edition I of 18.06.2018, to the certificate of the factory production control No. 1433-CPR-0167.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk