

# Urząd Dozoru Technicznego

## Załącznik do certyfikatu nr CSW/755/2017

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

### Termoizolacja i Antykorozja „TERBUD” Bogdan Jonkwisz

ul. Zglenickiego 40j, 09 – 411 Płock

ul. Toruńska 368A, 87 – 805 Włocławek

Wydanie II z dn. 25.04.2019 r.

#### 1) Rodzaj wyrobów:

- zbiorniki ciśnieniowe,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do magazynowania materiałów trujących - żrących,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do magazynowania materiałów ciekłych - zapalnych,
- rurociągi technologiczne,
- konstrukcje stalowe.

#### 2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

#### 3) Norma wyrobu / specyfikacje:

- WUDT/UC/2003** Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.
- PN-B-06200** Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych -- Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych
- PN-EN 13480** Rurociągi przemysłowe metalowe. Część 1: Postanowienia ogólne.
- PN-EN 13445** Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe. AD2000-Merkblatt Przepisy techniczne.
- PN-EN 14015** Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej.
- PN-EN 12285-1** Zbiorniki stalowe - Część 1: Podziemne poziome, cylindryczne zbiorniki o pojedynczych lub podwójnych ściankach do magazynowania palnych i niepalnych zanieczyszczeń wody.
- PN-EN 12285-2** Zbiorniki stalowe - Część 2: Naziemne poziome, cylindryczne zbiorniki o pojedynczych lub podwójnych ściankach do magazynowania palnych i niepalnych zanieczyszczeń wody.

#### 4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141.

#### 5) Materiały podstawowe (wg ISO / TR 15608):

Grupy materiałowe: 1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 45.

#### 6) Personel wykonujący spawanie i posiadane uprawnienia:

Spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9606-1.

#### 7) Personel nadzorujący procesy spawania:

Paweł Józwik, Paweł Ciesielski posiadają kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

#### 8) Personel wykonujący/ nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712.

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy ISO 3834-5:**

**PN-EN 1011-1:2009E** Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania metali - Część 1:  
Ogólne wytyczne dotyczące spawania łukowego.

**PN-EN ISO 13916** Spawanie – Wytyczne pomiaru temperatury podgrzania, temperatury międzyścięgowej i temperatury utrzymania

**ISO/TR 17844** Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

**PN-EN 1011-3** Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:  
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

**10)** Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 62605/CS/2017 dnia 17.01.2017 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

**11)** Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 62605/CS/2017 z dn.17.01.2017 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

**12)** Niniejszy załącznik zastępuje załącznik wydanie I z dn. 28.02.2017 do certyfikatu nr CSW/755/2017 na zgodność z normą PN-EN ISO 3834- 2.

Dyrektor Departamentu  
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk